

# 小型超精密センタレス研削盤 3015CS

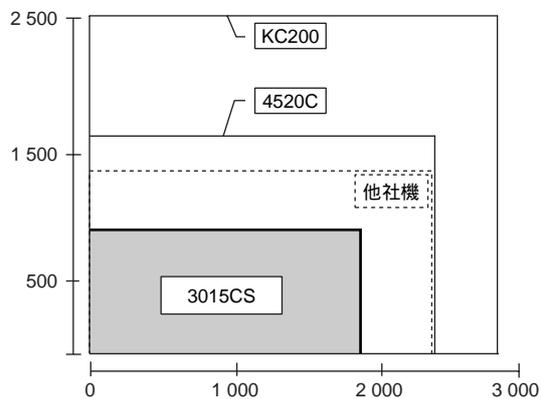
## Centerless Grinding Machine 3015CS



光洋機械工業(株)では、省エネルギーおよび高性能化を背景にした加工部品の小型・高精度化の要求に対応するため、超精密センタレス研削用の新型センタレス研削盤3015CSを開発した。(C21プロジェクト開発機)

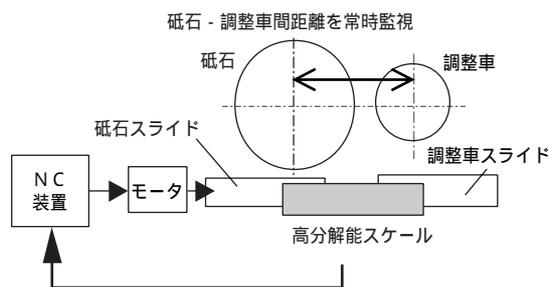
### 特長

- ・省スペース化  
対称構造とコンパクト設計により、従来機比50%、他社機比65%に小形化



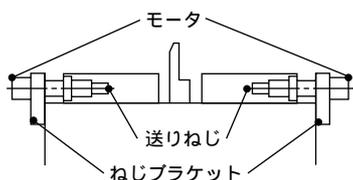
設置スペース比較

- ・超精密加工  
従来精度の2倍に向上  
(1)最高の高分解能スケール0.01 μmを採用

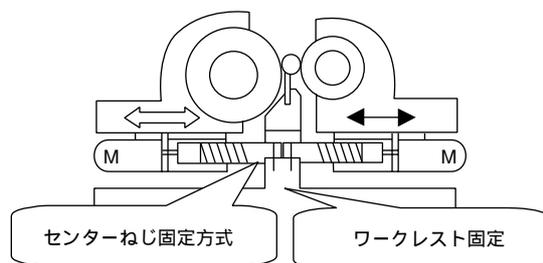


スケールでのフルクロード制御

- (2)世界初のセンターねじ方式による熱変位量の削減  
従来機比 1 / 4  
(特許出願中)



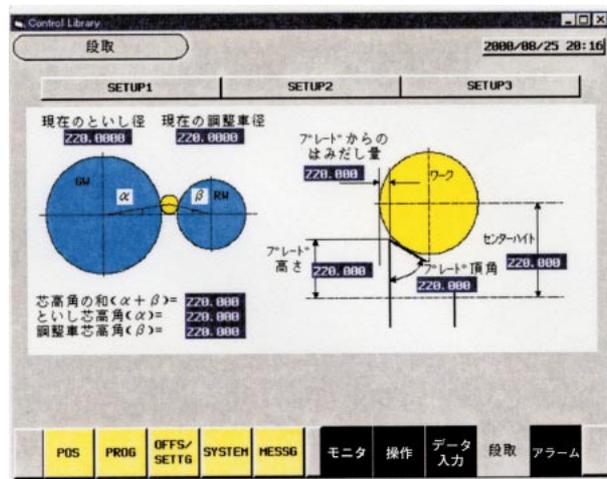
従来方式



新方式

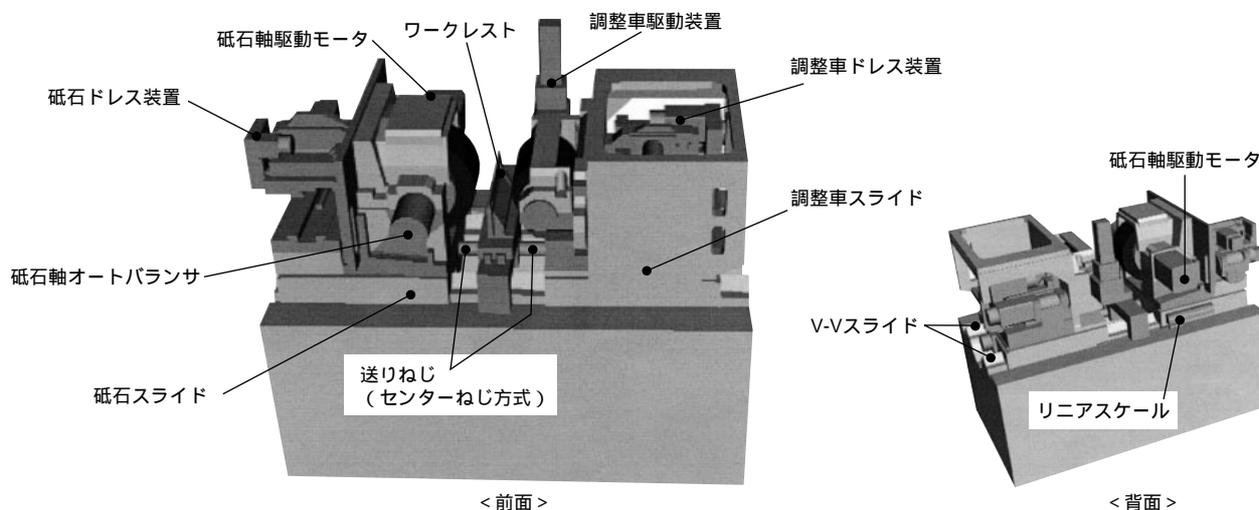
## 製品紹介

- ・段取のIT化  
ワーク径寸法の入力により右図のとおり研削条件を表示



操作画面

## 構造



構造

## 仕様

	砥石	調整車
加工範囲	0.8 ~ 25	
形状寸法 (OD × W × ID)	305 × 150 × 152.4	180 × 205 × 101.6
回転速度, min <sup>-1</sup>	3 680	25 ~ 250
周速, m/s	60	
傾斜角, 度		- 5 ~ + 5
送り最小設定単位, μm	0.01	0.01
送り最高速度, mm/s	3	3
駆動用電動機, kW	3 (ACサーボ)	0.4
砥石軸中心の高さ, mm	床面より 900	
所用床面積 (W × D), mm	1 860 × 990	
機械質量, kg	3 500	

光洋機械工業株式会社