

# 高性能高温クリーンオーブン CLH - 21CDH( )

## High Performance High Temperature Clean Oven



従来型高温クリーンオーブンCLH - 21CDH ( )の省エネルギー・高性能化をめざし開発を行い、商品化したので紹介する。

当社独自のHEPAフィルタと冷却器の組み合わせ(実用新案)により実現した高温タイプのクリーンオーブンで今回開発した( )タイプは、従来機をより高性能化した。

### 特長

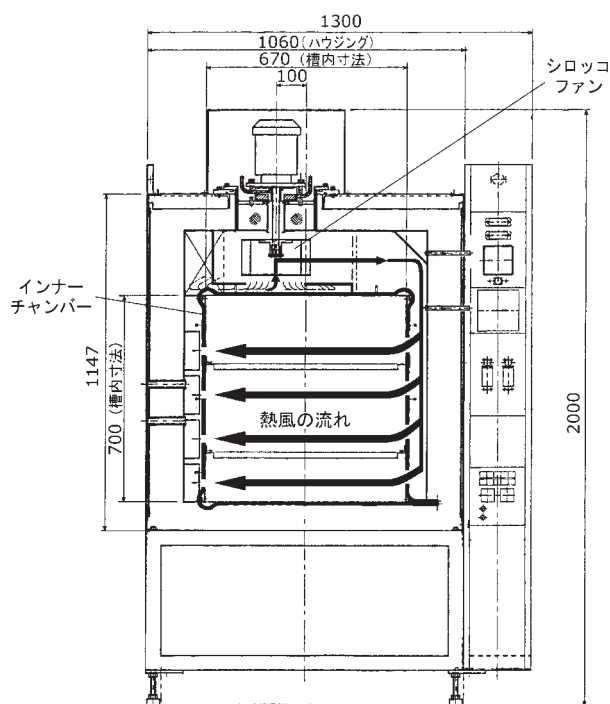
- ・耐熱鋼製の内装板金を独自のアルゴン溶接構造と耐熱シール材により全周シールし、完全密閉構造で窒素ガスを導入することにより低酸素濃度雰囲気での熱処理が可能。
- ・効率の良い熱風循環の加熱方式でヒーターには低発塵タイプのシーズヒーターを採用。また、従来の加熱室奥から手前への循環方式を変更し、右側面からのサイドフロー方式を採用したため温度分布特性向上。
- ・従来機と同様、高性能フィルタの手前には冷却器を備えており、フィルタの保護はもちろん、熱処理後の冷却も早く高いスループットを実現。
- ・パーティクルの除去に使用するフィルタに、高温タイプを使用し、約20%以上(当社比)の省エネルギーを実現し、最高使用温度も30℃向上。(500℃→530℃)

### 仕様・性能

型式	: CLH - 21CDH( )
最高温度	: 530
外殻寸法(mm)	: W1 300 × H2 000 × D1 605
炉内有効寸法(mm)	: W400 × H400 × D330
温度分布	: ± 8
槽内清浄度	: クラス100(0.5 μm) (温度安定時)
残留O <sub>2</sub> 濃度	: 20ppm以下 (N <sub>2</sub> ガス250ℓ/min導入開始後60分以内)
設備電力	: 35kW

### 用途

- ・液晶用ガラスアニール
- ・液晶用ガラスシール面キュア
- ・脱水素処理
- ・ガラス封止
- ・ポリイミドキュア・ハードベーク 他



光洋サーモシステム株式会社