

円筒外径自動外観検査システム

Automatic Appearance Inspection System for Cylinder Outer Diameter



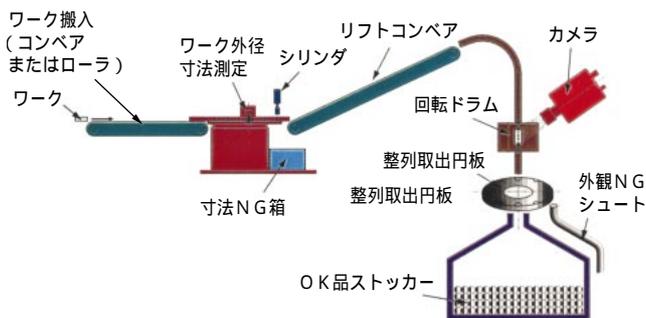
円筒部品加工後の外径寸法および外径の欠陥を検査するシステム。

外径寸法はエアゲージまたはレーザにより測定を行い、外径欠陥はカメラを使用して画像処理ソフトウェアにより連続的に検査を行う。

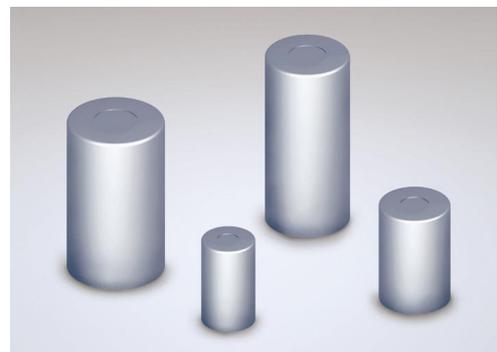
特長

- ・ 画像データの高速処理のため研削盤などに直結可能。
- ・ 防錆油などの油付着状態できずの検出が可能。
- ・ コーナー部のキズ検出が可能。
- ・ オプションとして長さ検査も可能。

システム概要

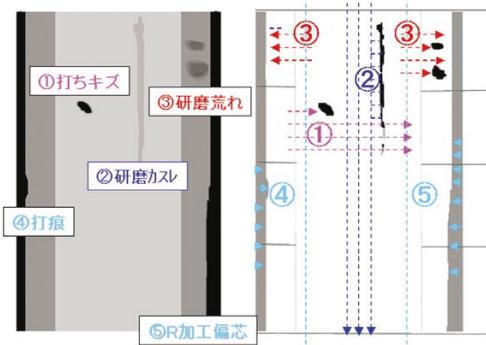


検査例 (円筒コロ)



取込画像

抽出画像



性能

項目	性能
検査箇所	円筒ワークの外系寸法(中央部) 円筒ワークの外観欠陥(外形全域)
検出可能欠陥	打ちきず, 研磨かすれ, 荒れ, R部打痕
検出精度	約0.2mm以上(きず, さび)
サイクルタイム	0.6秒/個

用途

- ・ 円筒形状部品全般
- ・ ベアリングころ
- ・ 自動車のピストンピン
- ・ シャフト, ピン

光洋機械工業株式会社