

## 円柱形状部品の自動外観検査システム Automatic Visual Inspection System for Cylindrical Parts

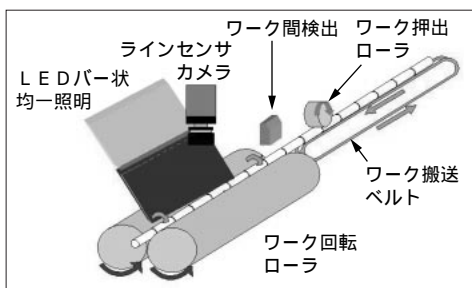


円柱形状部品加工後の品質確認として外径部の欠陥および全長を検査するシステムです。  
外径欠陥および全長はカメラを使用し画像処理ソフトにより連続的に検査を行います。

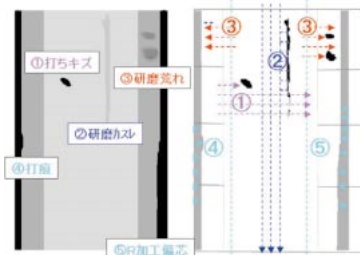
### 特長

- ・スルーフィード方式の実現により高速化
- ・画像データの高速処理により研削盤などに直結可能
- ・小径，短小品も可能

### システム概要



検査画像



取込画像

抽出画像

### 性能

項目	性能
検査箇所	円筒ワーク外径欠陥 円筒ワーク全長
検出可能欠陥	打ち傷，研削かすれ，荒れ
検出精度	約0.3mm以上(傷，さび)
サイクルタイム	0.2秒/個
ワークサイズ	1.4 ~ 3.5mm 長さ2.8 ~ 10mm

### 用途

- ・針状ころ
- ・シャフト，ピン



針状ころ

光洋機械工業株式会社