

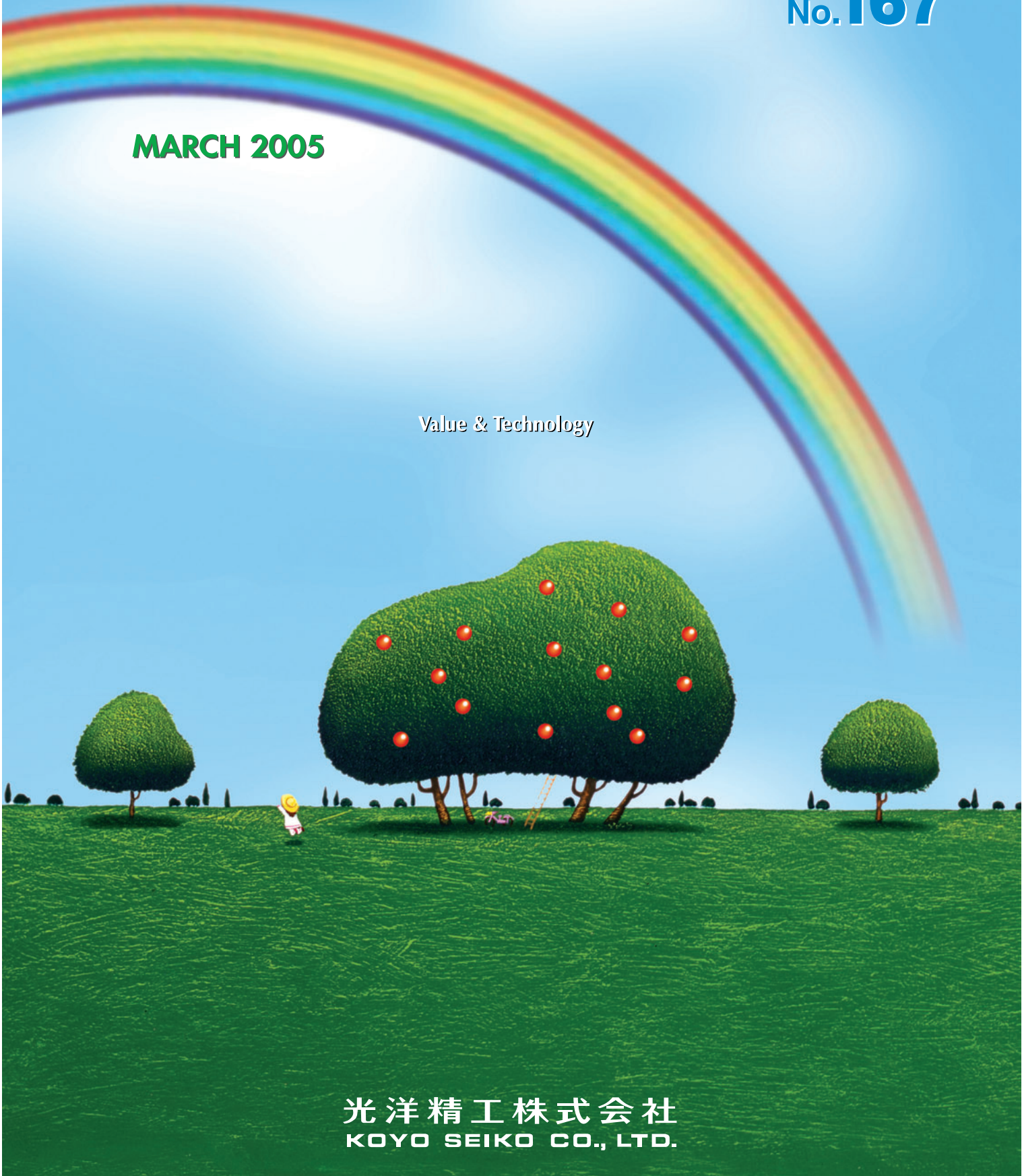
**Koyo**<sup>®</sup>

# ENGINEERING JOURNAL

No. **167**

**MARCH 2005**

Value & Technology



光洋精工株式会社  
KOYO SEIKO CO., LTD.



### 軸端かしめハブユニット軸受

ハブユニットのフランジシャフトと内輪を締結する方法として、従来のナット固定に代わる軸端かしめ加工が開発され、現在量産稼働している。

本かしめは、軸受組込み時の予圧管理が不要などのメリットがあり、今後も益々採用拡大が予想されている。

(関連論文37ページ参照)